



DGS EX MFA

CE 0158 EX II 1/3/2 GD II B T6 RL 94/9/EG DEKRA

Mobiler Industriesauger für Zonen 1/2 und 21/22

Anwendungsspektrum

Geeignet zur Aufnahme von brennbaren und gesundheitsgefährdenden Stäuben in der Chemie-, Pharma- und Petroindustrie sowie Rohstoff-, Zündstoff- und Abfallverarbeitung. Mobiler, leistungsfähiger Sauger, der auch an stationären Absaugeinrichtungen einsetzbar ist.

Eigenschaften / Vorteile

- Höchste technische Sicherheit
- Komplett aus Edelstahl
- Geeignet zur Aufnahme von brennbaren Stäuben
- Einfache Bedienung und Pflege

Die baumustergeprüften Sauger bieten ein Höchstmaß an Sicherheit bei der Beseitigung aller Arten von trockenen Produktionsrückständen in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1/2 und 21/22.

Die äußerst einfachen Bedienungs- und Reinigungsmöglichkeiten des Saugers sind speziell auf industrielle Anforderungen ausgelegt. Durch das Baukastensystem kann der Sauger jederzeit nachgerüstet werden.

Das Standardmodell DGS ** EX saugt über einen Tangentialeingang das Sauggut in den Schmutzbehälter, wobei das Massenträgheitsprinzip einen sehr hohen Abscheidungsgrad bewirkt. Auf Nachfrage bieten wir Ihnen unsere elektrisch leitfähigen Entsorgungssäcke an, die eine sichere und schnelle Entsorgung des Saugguts gewährleisten. Die Entsorgungssäcke dienen damit auch zum Schutz des Anwenders vor Kontakt mit den Produktresten.

Eine neue und preisgünstige Lösung zur effektiven Filterreinigung auf mechanischem Weg ist die wechselseitige Filterabreinigung MFA. Mindestens zwei Filterelemente pro Sauger sind hierfür notwendig.

Steigt die Filterflächenbelastung an und erzielt der Sauger an der Ansaugstelle nicht mehr die gewünschte Saugleistung, kann der Anwender mit der Filterabreinigung MFA freiblasen. Die Filterabreinigung benötigt keinerlei zusätzliche Hilfsenergie, sondern nutzt das Saugvolumen des Saugers zur effektiven Filtersäuberung.



Manometer



Elektr. leitf. Rollen



MFA Filterabreinigung



Entsorgungssack mit Deckel

Zubehör	
Bezeichnung	Art.Nr.
Entsorgungssack & Deckel	2003452
Entsorgungssack offen	2011387
Sekundärentlüftung	2010484

Technische Daten		Modell	Beh./L.	Staubklasse	Medium	Art.Nr.
Antrieb	Druckluftejektor	DGS EX 35 MFA	35	M / H	Staub brennbar	2011668
Verbrauch	34 m³/h (bei 4,5bar)	DGS EX 50 MFA	50	M / H	Staub brennbar	2011669
Ansaugvolumen	145 m³/h max.					
Unterdruck	240 mbar max.					
Behältervolumen	35 / 50 Liter					
Filterfläche gesamt	20.000 cm²					
Schlauchanschluss	60 mm, reduzierbar	Lieferumfang		Art.Nr.		
Leergewicht	35 / 36,5 kg	Filterstufe 1: 2x Filterelement Staubklasse M		2009952		
Geräuscentwicklung	72 dB (A)	Filterstufe 2: Hauptfilter (HEPA) H14 / 99,999%		2003996		
Maße L x B x H	700x600x1240 / 1390 mm	Filterabreinigung MFA		2011634		