



Mobiler Reinraumsauger der nächsten Generation mit neuem Sicherheitskonzept für das kontaminationsfreie Saugen **hochtoxischer Stäube**

Schnelle und sichere Entleerung durch neu entwickeltes Konzept

+ KRAHNEN Reinraumsauger Ihr QualitätsPlus!

- Kontaminationsfreie Entsorgung des Saugguts
- Kontaminationsfreie Zubehöraufbewahrung
- Kein Staubaustritt beim Ausschalten und Bewegen
- Lieferbar ab ISO Klasse 4 (GMP A)
- PE Weg-Werf-Behälter, elektrisch leitfähig



Neuheit!!!

Lieferbar auch in 400V 50Hz und Ex Version



PHARMA / REINRAUM



KRAHNEN Qualität – Ihre Vorteile:

- Kontaminationsfreie Entsorgung des Saugguts
- Kontaminationsfreie Zubehöraufbewahrung
- Kein Staubaustritt beim Ausschalten und Bewegen
- Lieferbar ab ISO Klasse 4 (GMP A)
- PE Weg-Werf-Behälter, elektrisch leitfähig
- Kontaminations- und werkzeugloser Filterwechsel
- Kontaminationsfreie Saugleitungstrennung
- Unterdruckmanometer zur Filterkontrolle
- Komplett elektrisch leitfähig
- Komplett aus hochwertigem Edelstahl
- Sehr schnell einsetzbar bei Störfällen
- Sehr robust und wartungsarm
- Autoklavierbares Zubehör
- Abdeckung für „Tauchreinigung“
- Einfache Bedienung und Pflege
- Schnell einsetzbar für Maschinenreinigung
- Hepa Filter ausblasseitig für Reinräume
- Auch in Ex-Version lieferbar
- Umfangreiches Zubehör in elektrisch leitfähig und/oder autoklavierbar lieferbar

Zubehör / Details



Weitere Zubehör-Artikel sehen Sie bitte in unserem Prospekt „Krahnensaugerzubehör“

Technische Daten

Bezeichnung	Safety Change Sauger 230V Reinraum
Leistung (kW)	1000
Spannung Volt	230
Hertz Hz.	50/60
Schutzklasse	IP 55
Volumen Ltr. trocken	26
Ansaugvolumen m³/h max.	160
Unterdruck mbar max.	-250
Mikrofaserbeutel m²	0,76
HEPA Filter cm²	2,13
Abscheidegrad %	99,999
Leergewicht kg	60
Geräuschpegel dB (A)	63
Länge x Breite mm	850x520
Höhe mm	1000
Artikel Nr.	2013501

Alle Krahnensauger können auf Anfrage mit alternativen Antriebs-/ Filtersystemen sowie Zusatzkomponenten ausgestattet werden. Sprechen Sie uns an!