



Mobile Industriesauger
für die Staub **EX-Zonen 21 / 22**
zur Aufnahme von brennbaren
und gesundheitsgefährdenden
Stäuben

+ KRAHNEN ATEX-Industriesauger
Ihr QualitätsPlus!

Dauerbetriebsfester Seitenkanalverdichter

ATEX Baumustergeprüft und zertifiziert

Kompakte Bauweise, dadurch
sehr beweglich

Auch als stationäre Einheit einsetzbar

Durch Baukastenprinzip schnell
nahrüstbar

Höchstmaß an Sicherheit



ATEX-BEREICHE



KRAHNEN Qualität – Ihre Vorteile:

- ATEX Baumustergeprüft und zertifiziert
- Dauerbetriebsfester Seitenkanalverdichter
- Auch als stationäre Einheit einsetzbar
- Geringe Geräuschentwicklung
- Durch Baukastenprinzip schnell nachrüstbar
- Kompakte Bauweise, dadurch sehr beweglich
- Komplett elektrisch leitfähig
- Komplett aus hochwertigem Edelstahl
- Schnell einsetzbar für Maschinenreinigung
- Einfache Bedienung und Pflege
- Erdungsklammer 2 m
- Antriebseinheit und Vorabscheider trennbar
- Effektive und einfache Filterabreinigung
- Absenkbare Edelstahlbehälter auf Rollen
- Hoher Abscheidgrad durch Zyklonprinzip
- Unterdruckmanometer zur Filterkontrolle
- Geringe Verschleißkosten
- Leistungsschalter, 10m Kabel und Stecker Ex
- Sehr schnell einsetzbar bei Störfällen
- Optional: antistatischer Entsorgungsbeutel (leichte & sichere Entleerung)

Zubehör / Details

Eine neue, preisgünstige und effektive Filterreinigung auf mechanischem Weg ist die wechselseitige Filterabreinigung MFA.

Mindestens zwei Filterelemente pro Sauger sind hierfür notwendig. Steigt die Filterflächenbelastung an und erzielt der Sauger an der Ansaugstelle nicht mehr die gewünschte Saugleistung, kann der Anwender mit der Filterabreinigung MFA die Filter schnell wieder freiblasen.

Die Filterabreinigung benötigt keinerlei zusätzliche Hilfsenergie, sondern nutzt das Saugvolumen des Saugers zur effektiven Filtersäuberung.

Weitere Zubehör-Artikel sehen Sie bitte in unserem Prospekt „Krahnensaugerzubehör“

- **3-Stufen Filtersystem (Version P)**
 1. Stufe: Mikrofaserbeutel (99,5%)
 2. Stufe: Staubklasse M (99,9%)
 3. Stufe: HEPA H14 (99,999%)

- **2-Stufen Filtersystem (Version MFA)**
 1. Stufe: 2x Sternfilter Staubklasse M (99,9%)
 2. Stufe: HEPA H14 (99,999%)



Technische Daten

Antrieb	400 V - 50 Hz. - IP 65 - Seitenkanalverdichter EX											
	CE 0158 Ex II 1/3/2 D 125°C						CE 0158 Ex II 1/3/2 D 125°C					
	ESS ** EX MFA						ESS ** EX P					
Behältervolumen Ltr.	35	50	35	50	35	50	35	50	35	50	35	50
Ex-Zone	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
Leistung (kW)	1,1	1,1	2,2	2,2	4	4	1,1	1,1	2,2	2,2	4	4
Schutzklasse (IP)	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65
Ansaugvol. m³/h max.	145	145	270	270	320	320	145	145	270	270	320	320
Unterdruck mbar max.	170	170	210	210	225	225	170	170	210	210	225	225
Filterfläche m²	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05
Anschluss mm*	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Leergewicht kg	82	84	90	92	107	109	70	72	77	79	95	97
Schalldruckpegel **	63	63	65	65	69	69	63	63	65	65	69	69
Länge mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Breite mm	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610	610
Höhe mm	1280	1415	1280	1415	1280	1415	1080	1215	1080	1215	1080	1215
Artikel Nr.	2011676	2011677	2011678	2011679	2011680	2011681	2004940	2004941	2004942	2004943	2004944	2004945

* reduzierbar - ** gemessen bei 1 m Abstand ±3 dB(A)

Alle Krahnensauger können auf Anfrage mit alternativen Antriebs-/ Filtersystemen sowie Zusatzkomponenten ausgestattet werden. Sprechen Sie uns an!