

Industriesauger für Stäube und Flüssigkeiten

Elektro

UT 1,1 / 1,3 / 2,2 kW EB

Einbau- oder Untertischgerät für den Einsatz in Industrie und Gewerbe

Anwendungsspektrum

Der Seitenkanalverdichter ist für den Dauereinsatz, auch im Mehr-Schicht-Betrieb, geeignet.

Ein Mikrofaserfilterbeutel dient als Vorfilter zur Minimierung der Staubbelastung des PTFE-beschichteter Hauptfilters. Optional mit zertifiziertem H14 Filter oder Schwimmerabschaltung lieferbar.

Verschiedene Spannungsvarianten auf Anfrage lieferbar. Zubehör ist individuell abzustimmen.

Eigenschaften / Vorteile

- Dauerbetriebsfester Seitenkanalverdichter
- Behälter auf Bodenplatte drehbar und leicht fixierbar
- Behälter aus Edelstahl
- Sehr leichte Entleerung
- Einfache Bedienung und Pflege
- Platzsparender Aufbau
- Filter aus Polyester Nadelfilz, antistatisch mit PTFE Membrane



Filter Staubklasse L



Behälter abnehmbar

Die Sauger werden standardmäßig in 3 Leistungsklassen 1,1 / 1,3 / 2,2 kW angeboten. Individuell kann das Ansaugvolumen exakt auf den Kundenwunsch angepasst werden.

Die äußerst einfachen Bedienungs- und Reinigungsmöglichkeiten des Saugers sind speziell auf industrielle Anforderungen ausgelegt. Durch das Baukastensystem kann der Sauger jederzeit z.B. mit H14 Filter oder einer Schwimmerabschaltung für die Nassanwendung werkzeuglos nachgerüstet werden.

Das Standardmodell UT EB saugt das Sauggut über den Eingangsstutzen am Schmutzbehälter in einen verschließbaren Filterbeutel. Dieses System schont die nachgeschalteten Filterelemente und reduziert um ein vielfaches den Aufwand für die Entleerung des Behälters. Die Papierbeutel / Mikrofaserbeutel dienen auch zum Schutz des Anwenders vor Kontakt mit Produktresten.

An Fördergeräten (z.B. Granulate etc.) kann der Sauger auch als leises Untertischgerät zur Vakuumerzeugung, Filtrierung und kontinuierliche Absaugung von Stäuben aus Fertigungs- oder Verpackungsmaschinen verwendet werden.

Zubehör	Art.Nr.
Filterbeutel	siehe Zubehörcatalog
Saugschlauch	siehe Zubehörcatalog
Saugzubehör	siehe Zubehörcatalog
H - Filter	siehe Zubehörcatalog
Schwimmerabschaltung	siehe Zubehörcatalog

Technische Daten	
Antrieb	Elektromotor
Leistung	1,1 / 1,3 / 2,2 kW
Leistungsaufnahme	400 V / 50 Hz. [IP 65]
Ansaugvolumen max.	145 / 210 / 320 m³/h
Unterdruck max.	170 / 170 / 180 mbar
Behältervolumen	10 / 15 / 20 / 35 / 45 Liter
Filterfläche gesamt	5.000 cm² / (H:20.000 mm²)
Schlauchanschluss	50 mm, reduzierbar
Leergewicht	auf Anfrage
Geräuschentwicklung	69 - 74 dB (A)
Maße L x B x H	auf Anfrage

