



Silo ** EX

Stationäre Absauganlage
Vorabscheider

CE 0158 EX II 1/2 G IIB T3 RL 94/9/EG

Anwendungsspektrum

Geeignet zur Aufnahme von brennbaren und gesundheitsgefährdenden Stäuben in der Chemie-, Pharma- und Petroindustrie sowie Rohstoff-, Zündstoff- und Abfallverarbeitung. Mobiler, leistungsfähiger Sauger, der auch an stationären Absaugeinrichtungen einsetzbar ist.

Eigenschaften / Vorteile

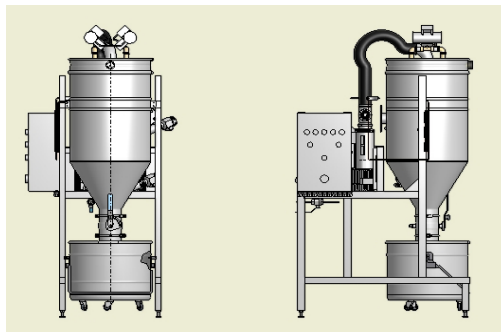
- Dauerbetriebsfester Seitenkanalverdichter
- Höchste technische Sicherheit
- Komplett aus Edelstahl
- Geeignet zur Aufnahme von brennbaren Stäuben
- Einfache Bedienung und Pflege
- Leichte und sichere Entleerung über Edelstahlkugelhahn

Das Standardmodell saugt über einen Tangentialeingang das Sauggut in den Schmutzbehälter.

Die pneumatische Filterreinigung ermöglicht dem Anwender ein effektives Abreinen der jeweiligen Filterelemente auch bei hoher Feinstaubbelastung.

Die äußerst einfachen Bedienungs- und Reinigungsmöglichkeiten des Saugers sind speziell auf industrielle Anforderungen ausgelegt.

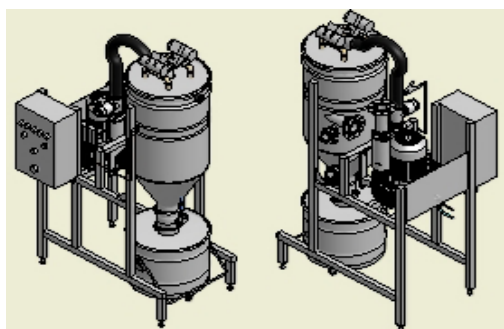
Diverse Sonderlösungen für die staubfreie Entsorgung auf Anfrage.



Auch lieferbar für den Einsatz im Staub-EX Zone 21/22:

CE 0158 EX II 1/3/2 D 125°C (IP 65) RL 94/9/EG

Zubehör	
Bezeichnung	Art.Nr.
Saugschlauch EX	siehe Zubehörkatalog
Saugzubehör EX	siehe Zubehörkatalog
Vorabscheider EX	siehe Zubehörkatalog



Technische Daten		Modell	Beh./L.	Staubklasse	Medium	Art.Nr.
Antrieb	Ex-geschützter Elektromotor	Silo 90 EX	90	M/H	Staub brennbar	auf Anfrage
Leistung	2,2 / 3,3 / 4,0 / 5,5 kW	Silo 200 EX	200	M/H	Staub brennbar	auf Anfrage
Leistungsaufnahme	400 V / 50 Hz. [IP 55]					
Ansaugvolumen max.	270 / 320 / 380 / 720 m³/h					
Unterdruck max.	200 / 270 / 280 / 320 mbar					
Behältervolumen	90 / 200 Liter	Lieferumfang		Art.Nr.		
Filterfläche gesamt	bis 100.000 cm²	nach technischer Klärung		auf Anfrage		
Schlauchanschluss	80 mm, reduzierbar					
Leergewicht	auf Anfrage					
Geräuschentwicklung	67 dB (A)					
Maße L x B x H	1150x600x2050 mm					