





## NES 230 WB - Ofensauger

## Mobiler Industriesauger mit Flüssigkeitseindüsung

## Anwendungsspektrum

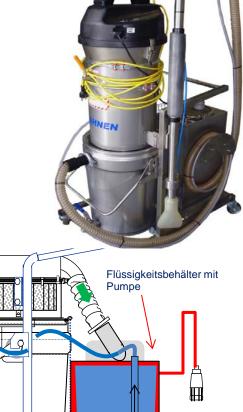
Leistungsstarker Industriesauger speziell für das Aufsaugen von Stäuben und heissen Produktionsrückständen. Durch den robusten Aufbau auch für den harten Industrieeinsatz geeignet. Dieses Modell eignet sich zudem für die Säuberung von Pelletheizungen, Bäckereiöfen und Gasöfen.

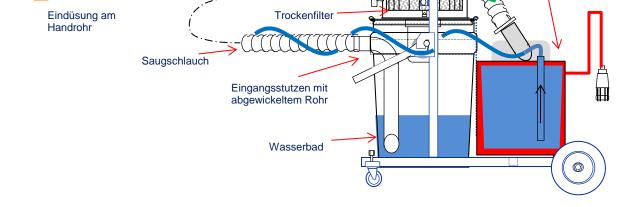
## Eigenschaften / Vorteile

- Leistungsstarker 1.000 oder 2.000 Watt Motor
- Stromkabel mit Zugentlastung, Länge= 10 m
- Abscheidedeckel zum Schutz des Filters vor Nässe
- Integrierter Wasserbad Abscheider (Auffangbehälter)
- Filterklasse M, Polyester mit PTFE Membran
- Hochwertige Edelstahlpumpe im Frischwasserbehälter
- Sauger auch ohne Eindüsung für Trockensaugen einsetzbar

Wasserschlauch

- Platzsparender Aufbau und einfache Handhabung, Pflege
- Komplett aus Edelstahl
- Leichte Befüllung und Entleerung





Der Ofensauger kann als Nass- oder Trockensauger genutzt werden. Durch die für die Chemie- und Sprengstoffindustrie entwickelte Lösung der Eindüsung am Saugrohr können noch glühende Reste aufgesaugt werden.

Sauger verfügt über einen Frischwasserbehälter, der mit Flüssigkeit (Benetzungsmittel) befüllt wird (funktioniert auch direkt über Anschluss an eine Wasserleitung). Im Frischwasserbehälter ist eine Nasspumpe eingebaut, welche nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden kann. Die Pumpe pumpt die Flüssigkeit aus dem Behälter zur Sprühdüse am Handrohr. Durch das angesaugte Luftvolumen entsteht im Handrohr ein Sprühnebel. Das Sauggut wird dadurch vollflächig mit der Flüssigkeit benetzt und im Schmutzbehälter des Saugers aufgefangen.

Der Auffangbehälter kann zusätzlich als Nass-Vorabscheider (Wasserbad) genutzt werden. Hierfür wird der Behälter vor der Anwendung mit ca. 10 I Flüssigkeit gefüllt. Der eingebaute Eingangsstutzen im Behälter leigt nun unter dem Wasserspiegel. Das Wasserbad wird durch die Luftzirkulation aufgewirbelt und benetzt das angesaugte Produkt.

Technische Daten		Modell	Beh./L.	Filter	Medium	Art.Nr.	
Antrieb	Elektromotor	NES 230 WB	35	L	nass/trocken	auf Anfrage	
Leistung	2x1000 Watt	NES 230 WB	50	L	nass/trocken	2011652	
Leistungsaufnahme	230 V / 50 Hz.						
Ansaugvolumen	309 m³/h, max.						
Unterdruck	220 mbar, max						
Behältervolumen	35 / 50 Liter						
Frischwasserbehälter	15 L						
Filterfläche gesamt	1.700 cm <sup>2</sup>	Lieferumfang				Art.Nr.	
Schlauchanschluss	50 mm, reduzierbar						
Leergewicht	39,7 kg	Filterstufe 1: Polyester-Nadelfilz mit PTFE Membran					
Geräuschentwicklung	69 - 74 dB (A)	Frischwasserbe	Frischwasserbehälter aus VA				
Maße L x B x H	750x600x1250 mm	Eindüsung am I	Eindüsung am Handrohr				