

Sonderlösungen für Flüssigkeiten



CVK N 50 EX mit Sondervorabscheider für pastöse Medien



SO -Datenblatt Flüssig (1)

MTL 100 EX mit

Druckluftmembranpumpe für
nicht brennbare Flüssigkeit



SO -Datenblatt Flüssig (1)

KAV 45 H mit Ablaufbehälter Eindüsung



SO -Datenblatt Flüssig (2)

CVK N 50 EX mit Abluftschlauch zu bauseitiger Entlüftungsanlage



SO -Datenblatt Flüssig (2)

SS 25 IT RE HEPA EX mit Vorabscheider für Flüssigkeiten und Aktivkohlefilter



SO -Datenblatt Flüssig (3)

TC TE 50 EX mit
ARU Polyethylen-Vorabscheider



SO -Datenblatt Flüssig (3)

CVK N 200 EX mit Staplereinfahr-Schuhe



SO -Datenblatt Flüssig (4)

DGF A AK 50 EX mit zusätzlichem H14 Filter



SO -Datenblatt Flüssig (4)

DGS 50 EX mit Eindüsung und zusätzlichem H-Filter



SO -Datenblatt Flüssig (5)

Ein kleiner Auszug aus unserem Sonder-Saugerprogramm.

Unser Baukastensystem ermöglicht individuelle Lösungen für vielfältige Problembereiche.